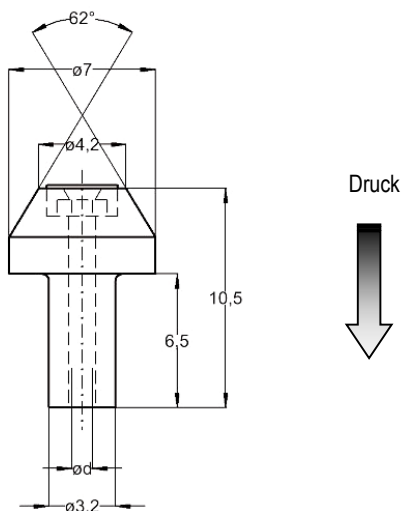


Saphir Steckdüse 250 S

- **Zwei Steckdüsen-Varianten:** (siehe Tabelle)
- **250 S-PUR**, mit hoher Strahlbündelung für effektive Strahlkraft pro mm², Ideal nicht nur zum Reinwasser- Strahlschneiden
- **250 S** für effizienten Flächenabtrag und beim Wasserstrahlschneiden für optimierte Vakuumbildung im Injektor
- Betriebsdruck max. 4000 bar
- Strahlform Rundstrahl
- Düsenkörper Edelstahl
- Düse Saphirstein
- Düsendurchmesser (siehe Tabelle)
- Volumendurchsatz (siehe Tabelle)



Saphir Steckdüse 250 S

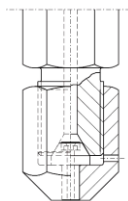
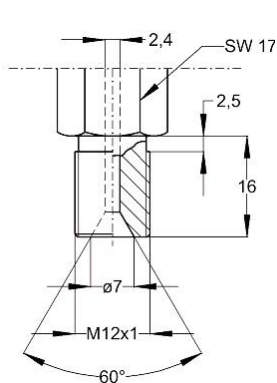


Bitte Berücksichtigen Sie Ihre Druckverluste im System. Die angegebenen Drücke sind Arbeitsdrücke die am Düseneingang anstehen müssen.

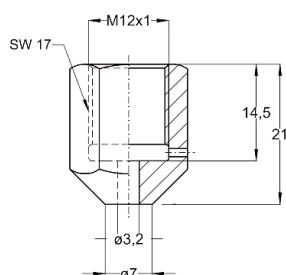
Auswahl- und Volumendurchsatztabelle										Düsenfaktor	0,68
Düsen- größe	Steckdüse 250 S		Arbeitsdruck [bar]								
	250 S	250 S-PUR	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	
			Geschwindigkeitszahl								
			0,998	0,963	0,948	0,934	0,921	0,909	0,897	0,889	
Ø [mm]	Teile Nr.	Teile Nr.	Volumendurchsatz [l/min]*								
0,08	6286.0008.0	6266.0008.0	0,06	0,09	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	
0,10	6286.0010.0	6266.0010.0	0,10	0,14	0,17	0,19	0,21	0,23	0,24	0,25	
0,13	6286.0013.0	6266.0013.0	0,16	0,22	0,26	0,30	0,33	0,35	0,38	0,40	
0,15	6286.0015.0	6266.0015.0	0,23	0,31	0,37	0,43	0,47	0,51	0,54	0,57	
0,18	6286.0018.0	6266.0018.0	0,31	0,42	0,51	0,58	0,64	0,69	0,74	0,78	
0,20	6286.0020.0	6266.0020.0	0,40	0,55	0,66	0,76	0,83	0,90	0,96	1,02	
0,25	6286.0025.0	6266.0025.0	0,63	0,86	1,04	1,18	1,30	1,41	1,50	1,59	
0,30	6286.0030.0	6266.0030.0	0,91	1,24	1,49	1,70	1,87	2,03	2,16	2,29	
0,35	6286.0035.0	6266.0035.0	1,24	1,69	2,03	2,31	2,55	2,76	2,94	3,11	
0,40	6286.0040.0	6266.0040.0	1,61	2,20	2,66	3,02	3,33	3,60	3,84	4,07	
0,45	6286.0045.0	6266.0045.0	2,04	2,79	3,36	3,83	4,22	4,56	4,86	5,15	
0,50	6286.0050.0		2,52	3,44	4,15	4,72	5,21	5,63	6,00	6,36	
0,55	6286.0055.0		3,05	4,17	5,02	5,72	6,30	6,81	7,26	7,69	
0,60	6286.0060.0		3,63	4,96	5,98	6,80	7,50	8,10	8,64	9,15	
0,65	6286.0065.0		4,26	5,82	7,02	7,98	8,80	9,51	10,14	10,74	
0,70	6286.0070.0		4,94	6,75	8,14	9,26	10,20	11,03	11,76	12,46	
0,75	6286.0075.0		5,68	7,75	9,34	10,63	11,71	12,66	13,50	14,30	
0,80	6286.0080.0		6,46	8,82	10,63	12,09	13,33	14,41	15,37	16,27	

Zubehöreffehlung:

Kollimationsrohr 250M M16x1,5 HP - TN 0405.0012.0
Kollimationsrohr 250Z 3/4"-16UNF HP - TN 0405.0013.0

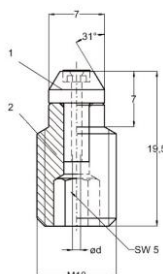


Düse 250 S montiert



Überwurfmutter M12x1
TN 0405.0011.0

*Die angegebenen Volumendurchsätze sind Näherungswerte (± 5%). Der Volumendurchsatz ist u.a. abhängig von der Medientemperatur (Annahme 20°C) sowie der dynamischen Viskosität des Medium (Annahme Wasser 1,0087 mPa bei 20°C).



Produkttempfehlung:

Saphir Gewindedüse 250S-M10
siehe TN 6231.0008.0 bis 6231.0080.0