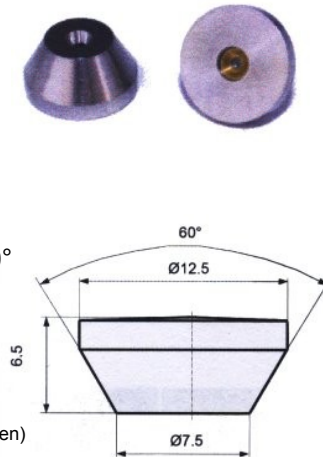


## Saphirdüsen für Wasserstrahlschneidanwendungen

### Typ 260S-Pur

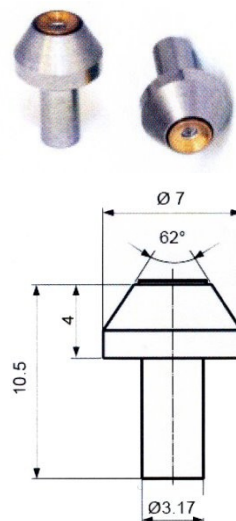
Saphir Steckdüse 260 S-Pur  
mit erhöhter Strahlbündlung  
Betriebsdruck max. 4000 bar  
Strahlform Rundstrahl  
Steckanschluß  $\varnothing 12,5/7,5 \times 6,5-60^\circ$   
Düsenkörper Edelstahl  
Düse Saphirstein  
Düsendurchmesser (siehe Düsen $\varnothing$ )  
Durchsatzvolumen (siehe Tabelle hinten)



Düsen $\varnothing$		Teile Nr.	Betriebsdruck max.
[mm]	[Zoll]		[bar]
0,080	0,03	6265.0008.0	4000
0,100	0,04	6265.0010.0	
0,125	0,05	6265.0013.0	
0,150	0,06	6265.0015.0	
0,175	0,07	6265.0018.0	
0,200	0,08	6265.0020.0	
0,250	0,10	6265.0025.0	
0,300	0,12	6265.0030.0	
0,350	0,14	6265.0035.0	
0,400	0,16	6265.0040.0	
0,450	0,18	6265.0045.0	

### Typ 250S-Pur

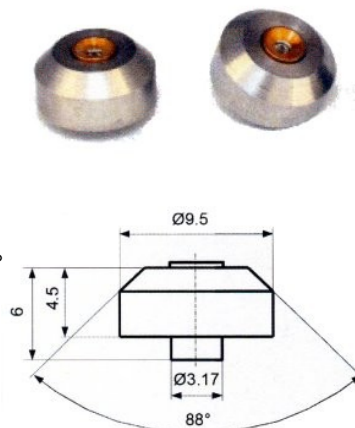
Saphir Steckdüse 250 S-Pur  
mit erhöhter Strahlbündlung  
Betriebsdruck max. 4000 bar  
Strahlform Rundstrahl  
Steckanschluß  $\varnothing 7/3,2 \times 10,5-60^\circ$   
Düsenkörper Edelstahl  
Düse Saphirstein  
Düsendurchmesser (siehe Düsen $\varnothing$ )  
Durchsatzvolumen (siehe Tabelle hinten)



Düsen $\varnothing$		Teile Nr.	Betriebsdruck max.
[mm]	[Zoll]		[bar]
0,080	0,03	6266.0008.0	4000
0,100	0,04	6266.0010.0	
0,125	0,05	6266.0013.0	
0,150	0,06	6266.0015.0	
0,175	0,07	6266.0018.0	
0,200	0,08	6266.0020.0	
0,250	0,10	6266.0025.0	
0,300	0,12	6266.0030.0	
0,350	0,14	6266.0035.0	
0,400	0,16	6266.0040.0	
0,450	0,18	6266.0045.0	

### Typ 280S-Pur

Saphir Steckdüse 280 S-Pur  
mit erhöhter Strahlbündlung  
Betriebsdruck max. 4000 bar  
Strahlform Rundstrahl  
Steckanschluß  $\varnothing 9,5/\varnothing 3,2 \times 6-90^\circ$   
Düsenkörper Edelstahl  
Düse Saphirstein  
Düsendurchmesser (siehe Düsen $\varnothing$ )  
Durchsatzvolumen (siehe Tabelle hinten)

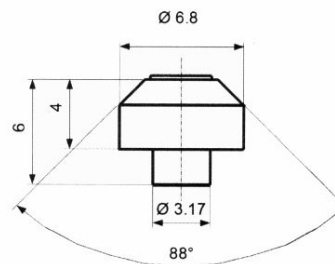


Düsen $\varnothing$		Teile Nr.	Betriebsdruck max.
[mm]	[Zoll]		[bar]
0,080	0,03	6264.0008.0	4000
0,100	0,04	6264.0010.0	
0,125	0,05	6264.0013.0	
0,150	0,06	6264.0015.0	
0,175	0,07	6264.0018.0	
0,200	0,08	6264.0020.0	
0,250	0,10	6264.0025.0	
0,300	0,12	6264.0030.0	
0,350	0,14	6264.0035.0	
0,400	0,16	6264.0040.0	
0,450	0,18	6264.0045.0	

## Saphirdüsen für Wasserstrahlschneidanwendungen

### Typ 290S-Pur

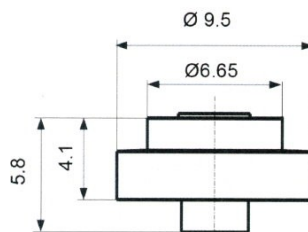
Saphir Steckdüse 290 S-Pur  
mit erhöhter Strahlbündlung  
Betriebsdruck max. 4000 bar  
Strahlform Rundstrahl  
Steckanschluß  $\varnothing 6,8/3,2 \times 6$  DK 88°  
Düsenkörper Edelstahl  
Düse Saphirstein  
Düsendurchmesser (siehe Düsen $\varnothing$ )  
Durchsatzvolumen (siehe Tabelle hinten)



Düsen $\varnothing$		Teile Nr.	Betriebsdruck max.
[mm]	[Zoll]		[bar]
0,080	0,03	6279.0008.0	4000
0,100	0,04	6279.0010.0	
0,125	0,05	6279.0013.0	
0,150	0,06	6279.0015.0	
0,175	0,07	6279.0018.0	
0,200	0,08	6279.0020.0	
0,250	0,10	6279.0025.0	
0,300	0,12	6279.0030.0	
0,350	0,14	6279.0035.0	
0,400	0,16	6279.0040.0	
0,450	0,18	6279.0045.0	

### Typ 270S-Pur

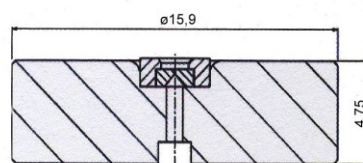
Saphir Steckdüse 270 S-Pur  
mit erhöhter Strahlbündlung  
Betriebsdruck max. 4000 bar  
Strahlform Rundstrahl  
Steckanschluß  $\varnothing 9,5/\varnothing 3,2/\varnothing 6,7 \times 5,8$   
Düsenkörper Edelstahl  
Düse Saphirstein  
Düsendurchmesser (siehe Düsen $\varnothing$ )  
Durchsatzvolumen (siehe Tabelle hinten)



Düsen $\varnothing$		Teile Nr.	Betriebsdruck max.
[mm]	[Zoll]		[bar]
0,080	0,03	6277.0008.0	4000
0,100	0,04	6277.0010.0	
0,125	0,05	6277.0013.0	
0,150	0,06	6277.0015.0	
0,175	0,07	6277.0018.0	
0,200	0,08	6277.0020.0	
0,250	0,10	6277.0025.0	
0,300	0,12	6277.0030.0	
0,350	0,14	6277.0035.0	
0,400	0,16	6277.0040.0	
0,450	0,18	6277.0045.0	

### Typ 263S-Pur

Saphir Steckdüse 263 S-Pur  
mit erhöhter Strahlbündlung  
Betriebsdruck max. 4000 bar  
Strahlform Rundstrahl  
Steckanschluß  $\varnothing 15,9 \times 4,75$   
Düsenkörper Edelstahl  
Düse Saphirstein  
Düsendurchmesser (siehe Düsen $\varnothing$ )  
Durchsatzvolumen (siehe Tabelle hinten)

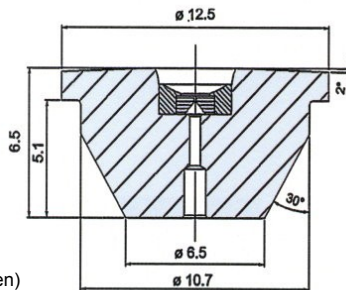


Düsen $\varnothing$		Teile Nr.	Betriebsdruck max.
[mm]	[Zoll]		[bar]
0,080	0,03	6263.0008.0	4000
0,100	0,04	6263.0010.0	
0,125	0,05	6263.0013.0	
0,150	0,06	6263.0015.0	
0,175	0,07	6263.0018.0	
0,200	0,08	6263.0020.0	
0,250	0,10	6263.0025.0	
0,300	0,12	6263.0030.0	
0,350	0,14	6263.0035.0	
0,400	0,16	6263.0040.0	
0,450	0,18	6263.0045.0	

## Saphirdüsen für Wasserstrahlschneidanwendungen

### Typ 265S-Pur

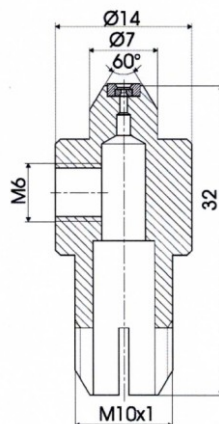
Saphir Steckdüse 265 S-Pur  
mit erhöhter Strahlbündlung  
Betriebsdruck max. 4000 bar  
Strahlform Rundstrahl  
Steckanschluß  $\varnothing 12,5/10,7 \times 6,55$   
Düsenkörper Edelstahl  
Düse Saphirstein  
Düsendurchmesser (siehe Düsen $\varnothing$ )  
Durchsatzvolumen (siehe Tabelle hinten)



Düsen $\varnothing$		Teile Nr.	Betriebsdruck max.
[mm]	[Zoll]		[bar]
0,080	0,03	6275.0008.0	4000
0,100	0,04	6275.0010.0	
0,125	0,05	6275.0013.0	
0,150	0,06	6275.0015.0	
0,175	0,07	6275.0018.0	
0,200	0,08	6275.0020.0	
0,250	0,10	6275.0025.0	
0,300	0,12	6275.0030.0	
0,350	0,14	6275.0035.0	
0,400	0,16	6275.0040.0	
0,450	0,18	6275.0045.0	

### Typ 700S

Saphir Mischkammerdüse  
Typ 700 S-Pur  
mit optimierter Strahlbündlung  
Betriebsdruck max. 4000 bar  
Strahlform Rundstrahl  
Steckanschluß  $\varnothing 15,9 \times 4,75$   
Düsenkörper Edelstahl  
Düse Saphirstein  
Düsendurchmesser (siehe Düsen $\varnothing$ )  
Durchsatzvolumen (siehe Tabelle hinten)



Düsen $\varnothing$		Teile Nr.	Betriebsdruck max.
[mm]	[Zoll]		[bar]
0,250	0,10	6288.0025.0	4000
0,275	0,11	6288.0028.0	
0,300	0,12	6288.0030.0	
0,325	0,13	6288.0033.0	
0,350	0,14	6288.0035.0	
0,400	0,16	6288.0040.0	
0,450	0,18	6288.0045.0	

## Saphirdüsen für Wasserstrahlschneidanwendungen

### Typ 256S-Pur

Saphir Steckdüse 256 S-Pur  
mit erhöhter Strahlbündlung

Betriebsdruck max. 4000 bar

Strahlform Rundstrahl

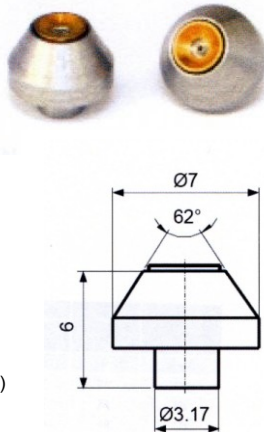
Steckanschluß  $\varnothing 7/\varnothing 3,2 \times 6$  DK-62°

Düsenkörper Edelstahl

Düse Saphirstein

Düsendurchmesser (siehe Düsen $\varnothing$ )

Durchsatzvolumen (siehe Tabelle hinten)



Düsen $\varnothing$		Teile Nr.	Betriebsdruck max.
[mm]	[Zoll]		[bar]
0,080	0,03	6262.0008.0	4000
0,100	0,04	6262.0010.0	
0,125	0,05	6262.0013.0	
0,150	0,06	6262.0015.0	
0,175	0,07	6262.0018.0	
0,200	0,08	6262.0020.0	
0,250	0,10	6262.0025.0	
0,300	0,12	6262.0030.0	
0,350	0,14	6262.0035.0	
0,400	0,16	6262.0040.0	
0,450	0,18	6262.0045.0	

### Typ 254S-Pur

Saphir Steckdüse 254 S-Pur  
mit erhöhter Strahlbündlung

Betriebsdruck max. 4000 bar

Strahlform Rundstrahl

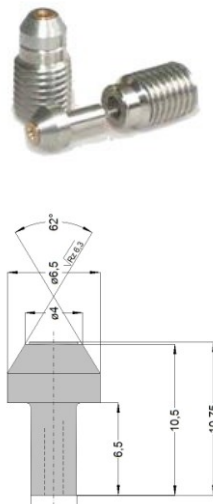
Steckanschluß  $\varnothing 6,5/\varnothing 3,2 \times 10,5$  DK-62°

Düsenkörper Edelstahl

Düse Saphirstein

Düsendurchmesser (siehe Düsen $\varnothing$ )

Durchsatzvolumen (siehe Tabelle hinten)



Düsen $\varnothing$		Teile Nr.	Betriebsdruck max.
[mm]	[Zoll]		[bar]
0,080	0,03	6221.0008.0	4000
0,100	0,04	6221.0010.0	
0,125	0,05	6221.0013.0	
0,150	0,06	6221.0015.0	
0,175	0,07	6221.0018.0	
0,200	0,08	6221.0020.0	
0,250	0,10	6221.0025.0	
0,300	0,12	6221.0030.0	
0,350	0,14	6221.0035.0	
0,400	0,16	6221.0040.0	
0,450	0,18	6221.0045.0	

## Leistungsdaten Saphirdüsen – Wasserstrahlschneiden

Leistungsdaten für Düsen beim Wasserstrahlschneiden									
Druck an der Düse		2500 bar		3000 bar		3500 bar		4000 bar	
Strahl Druck auf der Fläche		328 N/mm <sup>2</sup>		391 N/mm <sup>2</sup>		452 N/mm <sup>2</sup>		513 N/mm <sup>2</sup>	
Strahlgeschwindigkeit		707 m/sec		775 m/sec		837 m/sec		894 m/sec	
Düsenø		Volumendurchsatz [l/min]   Strahlkraft [N]							
mm	Zoll	l/min	N	l/min	N	l/min	N	l/min	N
0,08	0,03	0,139	1,6	0,151	2,0	0,163	2,3	0,173	2,6
0,10	0,04	0,217	2,6	0,237	3,1	0,254	3,6	0,270	4,0
0,12	0,05	0,313	3,7	0,341	4,4	0,366	5,1	0,389	5,8
0,15	0,06	0,489	5,8	0,532	6,9	0,571	8,0	0,607	9,1
0,17	0,07	0,628	7,4	0,684	8,9	0,734	10,3	0,780	11,7
0,20	0,08	0,870	10,3	0,946	12,3	1,016	14,2	1,080	16,1
0,25	0,10	1,359	16,1	1,479	19,1	1,587	22,2	1,687	25,2
0,28	0,11	1,630	18,4	1,790	22,1	1,930	25,8	2,070	29,5
0,30	0,12	1,957	23,1	2,130	27,6	2,286	32,0	2,429	36,3
0,33	0,13	2,280	25,7	2,500	30,9	2,700	36,0	2,890	41,2
0,35	0,14	2,664	31,5	2,899	37,5	3,111	43,5	3,306	49,4
0,40	0,16	3,479	41,1	3,786	49,0	4,064	56,8	4,318	64,6
0,45	0,18	4,403	52,0	4,792	62,0	5,143	71,9	5,465	81,7

## Volumendurchsatz [l/min] der Düsen beim Wasserstrahlschneiden

